



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐỘ Bám DÍNH CỦA LỚP SƠN PHỦ

Tên thiết bị : ELCOMETER MODEL 106

Người chuẩn bị: NGUYỄN CÔNG AN

Phê duyệt : HUỖNH VĂN THANH

Ký tên :

Ký tên :

Người xem xét : NGUYỄN ĐỨC BÌNH

Ký tên :

Phân phối : BAN KHẢO SÁT

I. QUY ĐỊNH VỀ AN TOÀN

1. Tuân thủ các biện pháp an toàn và trang bị bảo hộ khi làm việc.
2. Kiểm tra chứng chỉ hiệu chuẩn thiết bị và kiểm tra tình trạng bên ngoài của thiết bị
3. Chỉ những người có trách nhiệm, được phân công và được hướng dẫn sử dụng mới được phép sử dụng thiết bị.

II. THỰC HIỆN CÔNG VIỆC

1. Dùng giấy nhám mịn đánh sạch các nắm thử
2. Pha trộn keo dán theo tỉ lệ 1:1
3. Phết keo dán lên mặt các nắm thử và dán chặt các nắm thử này lên bề mặt lớp sơn phủ cần đo độ bám dính
4. Sau 24 giờ đồng hồ kể từ khi dán các nắm thử lên bề mặt lớp sơn phủ dùng một con dao chuyên dụng cắt đứt lớp phủ ở xung quanh nắm thử
5. Lựa chiều cho móc của dụng cụ ngoàm vào khớp của nắm thử, đưa kim chỉ về trị số 0
6. Từ từ vận tay quay của dụng cụ cho đến khi nắm thử bị kéo tách ra khỏi bề mặt, ghi lại kết quả đo vào biểu mẫu QGE-08.

Nguyên tắc: Phép đo độ bám dính được áp dụng bằng một lực kéo lên nắm thử.

Nắm thử được gắn chặt với lớp phủ bằng một loại keo dán đặc biệt (nhựa Epoxy).

Khi nắm thử bị kéo tách ra khỏi bề mặt, kim chỉ trên thang đo của thiết bị là giá trị của độ bám dính được tính theo đơn vị đo áp suất.

III. BẢO DƯỠNG MÁY

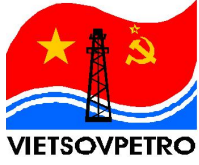
1. Vận trả tay quay về vị trí ban đầu, vệ sinh sạch sẽ các vết bẩn như bụi, dầu mỡ.

Tài liệu số: SP5/SI/15

Số Phát hành: 3

Ngày: 08/02/2022

Trang: 1/2



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐỘ BẨM DÍNH CỦA LỚP SƠN PHỦ

2. Bảo dưỡng theo lịch bảo dưỡng định kỳ, xem xét tình trạng bên ngoài của máy. Nếu máy bị ẩm ướt thì phải sấy ở nhiệt độ thích hợp.
3. cất giữ thiết bị vào hộp và để ở nơi khô ráo, thoáng mát.